

Letecké opravovne Trenčín, a.s. vyhlasujú súťaž na nákup strojov súvisiacich s modernizáciou nástrojárskej dielne na výrobu kusových a malosériových zákaziek pre vlastnú potrebu.

Účel:

Modernizácia nástrojárskej dielne na výrobu kusových a malosériových zákaziek pre vlastnú potrebu LOTN

Predmet výberového konania:

Dodávka a inštalácia strojov:

1. Klasický sústruh – 2 ks
2. Mechatronický/CNC sústruh – 1 ks
3. Konzolová frézka – 1 ks
4. Lôžková frézka – 1 ks
5. Brúska na plocho – 1 ks

A/ TECHNICKÉ POŽIADAVKY

1. klasický sústruh – 2 ks

- obežný priemer na lôžkom min 380mm
- obežný priemer nad priečnym supportom min 240mm
- obežný priemer v prelomení lôžka min 600mm
- vzdialenosť medzi hrotmi min 1250mm
- priečny pojazd vrchného supportu min 115mm
- vrtanie vretena min 54mm
- koník Mechanický, MK4
- motor 7,5 KW
- nástrojová hlava min 4 polohy, kvadrát nástroja 25x25mm
- 250mm (10“) 3-čelust'ové skl'učovadlo vrátane sady tvrdých a mäkkých čel'ustí – 1 ks
- CE prevedenie
- 3- bodová pevná opierka min 10 - 100mm – 1ks
- dvojité Nonius, metrické prevedenie
- možnosť sústruženia rôznych typov závitov (min. metrické a palcové)
- klieštinové upínanie so sadou klieštin (1 ks)
- zadný nožový držiak pre upichovanie (1 ks)
- mikrometrický doraz
- kužel'ové pravítko
- digitálne odmeriavanie polohy min
- vysúvateľná nádoba na triesky

2. mechatronický/CNC sústruh

- obežný priemer na lôžkom min 500 mm
- obežný priemer nad priečnym supportom min 330 mm
- obežný priemer v prelomení lôžka min 750 mm
- max. dĺžka obrábania min 1400 mm
- priemer tyčového materiálu min 80 mm
- 3-bodová opierka 30-130 mm
- koník Mechanický, MK5
- programovanie: CNC systém FANUC
 - Dialógové programovanie FANUC + Manual Guide i
 - Intuitívne programovanie v cykloch
- možnosť manuálneho ovládania
- motor 7,5 KW
- vreteno s prevodovkou, otáčky min 2300 ot/min, automatická zmena prevodového stupňa
- nástrojová hlava min 4 polohy, automatická programovateľná, kvadrát nástroja 25 x 25mm
- 305mm (12“) 3-čelust'ové mechanické skl'učovadlo vrátane sady tvrdých a mäkkých čel'ustí
- CE prevedenie

3. Konzolová frézka

- rozmer stola min 1230x220 mm
- pojazdy v osiach X/Y/Z min 820/300/405mm
- zdvih konzoly 355 mm
- stôl – t-drážky 16 mm
- ukončenie vretena ISO40 DIN 69871
- vzdialenosť vretena od stola 35 – 430 mm
- výsuv pinoly min 125mm
- výklopná hlava min 90 stupňov (+/- 45 stupňov)
- sklopná hlava min 90 stupňov (+/- 45 stupňov)
- otáčky vretena – plynulá regulácia, min 3600 ot/min
- CE prevedenie
- ochranné krytovanie stola a vretena
- odmeriavanie pinoly s LCD displayom
- automatický posuv v osi x
- systém chladenia

4. Lôžková frézka

- rozmer stola min 1250 x 300 mm
- pojazdy v osiach X/Y/Z min 820/500/450 mm
- stôl – t-drážky 16 mm
- ukončenie vretena ISO40 DIN 69871
- vzdialenosť vretena od stola 560 mm
- výsuv pinoly min 125 mm
- výklopná hlava min 90 stupňov (+/- 45 stupňov)
- otáčky vretena –min 3500 ot/min
- vrtačkové sklučovadlo so sadou klieštin ER32
- CE prevedenie
- ochranné krytovanie stola a vretena
- sada upiniek na stôl
- mikrometer na pinole
- digitálne odmeriavanie polohy v 3 osiach
- guľôčkové skrutky v osiach x/y
- automatický posuv v osi x
- teleskopické krytovanie
- váha stroja min 2500 kg
- systém chladenia

5. Brúska na plocho

- brúska na plocho s hydraulickým pozdĺžnym pojazdom
- rozmery magnetického stola min 250x500 mm
- max. rozmer brúsenia min 510x275 mm
- elektromagnet min 195x445 mm
- min pojazdy 590 mm (pozdĺžny), 270 mm (pričný automatický)
- vertikálny rýchloposuv 160mm/min
- minimálny prírastok vertikálneho posuvu 0,005 mm
- otáčky brúsneho kotúča min. 1500 ot/min
- priemer/šírka brúsneho kotúča min 350x125 mm, náhradný kotúč s prírubou
- paralelný orovnávač kotúča, chladenie, CE prevedenie, ochrana proti ostreku

B/ SLUŽBY

- doprava, inštalácia, základné zaškolenie na obsluhu a údržbu bude zahrnuté v cene dodávky;
- záručný servis min. 12 mesiacov na materiál, komponenty aj prácu, v prípade CNC stroja záručný servis v dĺžke 24 mesiacov;
- ponuka pozáručného servisu – najmenej 12 mesiacov po ukončení záruky.

C/ VŠEOBECNÉ PODMIENKY

- lehota odovzdania ponúk: **najneskôr do 31.3.2025 do 10:00 hod.**
- cenovú ponuku je potrebné zaslať iba mailom na: **dopyt4@lotn.sk**
- ***komplexnosť*** - uprednostníme balík od jedného dodávateľa;
- ***cena*** – víťazom súťaže sa stane dodávateľ s najvýhodnejšou cenou, ktorá v sebe zahŕňa kompletnú dodávku podľa bodov A a B;
- ***termín dodania*** - max do 6 mesiacov od podpisu zmluvy o dielo;
- ***platobné podmienky*** - 20% záloha pri podpise zmluvy, 80% doplatok konečnej ceny po splnení dodávky;
- uprednostníme uchádzača, ktorý ponúkne odkúpenie strojov ako kompenzáciu (zníženie) z celkovej ceny;
- uviesť referencie min. 4 rôznych inštalácií, z toho min. 1 inštalácia v zbrojárskom priemysle;
- odmietnutie ponúk – objednávateľ si vyhradzuje právo odmietnuť všetky ponuky a vypísať nové výberové konanie;
- doplňujúce informácie – objednávateľ si vyhradzuje právo vyžiadať si od účastníka výberového konania ďalšie doplňujúce informácie týkajúce sa jeho ponuky;
- adresa dodávky a inštalácie:
Letecké opravovne Trenčín, a.s.
Legionárska 160
911 04 Trenčín

Odporúčame, aby každý účastník, pred vypracovaním ponuky osobne obhliadol aktuálny stav miesta inštalácie a zoznámil sa podrobne so stavom súčasných strojov a so všetkými okolnosťami a podmienkami, ktoré môžu ovplyvniť jeho ponuku. V prípade potreby o bližšie a doplňujúce informácie alebo pre dohodnutie osobného stretnutia (obhliadky), prosím volajte na číslo 0902 940 092, mail: mucka@lotn.sk.

Dodávka je splnená komplexným dodaním všetkých strojov v termíne, vrátane príslušenstva, služieb a zaškolenia. Dodávka je potvrdená podpisom preberacieho protokolu a protokolu o zaškolení oboma zmluvnými stranami